

(12)特許協力条約に基づいて公開された国際出願

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局



(43) 国際公開日
2005年6月16日 (16.06.2005)

PCT

(10) 国際公開番号
WO 2005/053918 A1

(51) 国際特許分類7:

B26D 1/14

[JP/JP]; 〒5700003 大阪府守口市大日町3丁目33番
12号 Osaka (JP).

(21) 国際出願番号:

PCT/JP2004/017269

(22) 国際出願日: 2004年11月19日 (19.11.2004)

(25) 国際出願の言語:

日本語

(26) 国際公開の言語:

日本語

(30) 優先権データ:

特願2003-405914 2003年12月4日 (04.12.2003) JP
特願2004-139491 2004年5月10日 (10.05.2004) JP

(71) 出願人(米国を除く全ての指定国について): 近畿刃物
工業株式会社 (KINKI KNIVES INDUSTRIES LTD.)

(72) 発明者; および

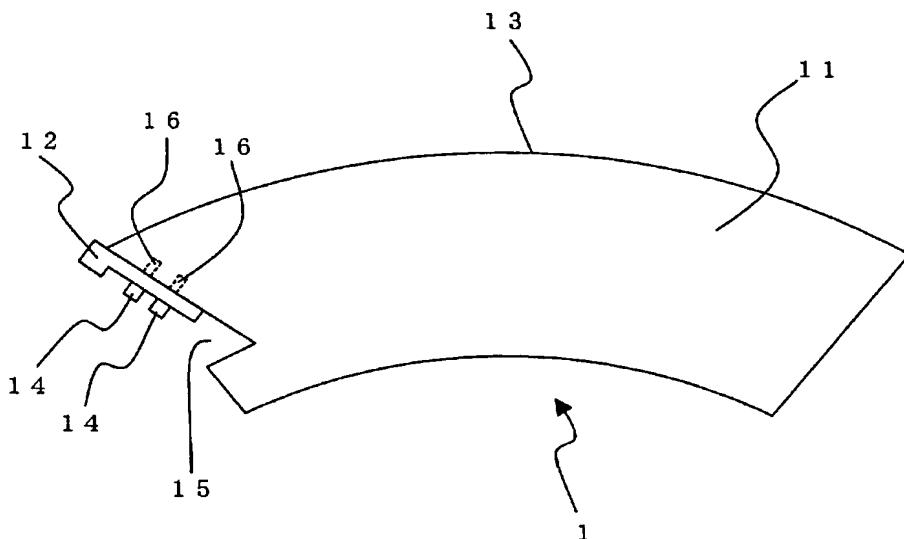
(75) 発明者/出願人(米国についてのみ): 阿形 清信
(AGATA, Kiyonobu) [JP/JP]; 〒5700003 大阪府守口
市大日町3丁目33番12号 近畿刃物工業株式会
社内 Osaka (JP). 阿形 恒三(AGATA, Kozo) [JP/JP]; 〒
5700003 大阪府守口市大日町3丁目33番12号 近
畿刃物工業株式会社内 Osaka (JP).

(74) 代理人: 三枝 英二, 外(SAEGUSA, Eiji et al.); 〒
5410045 大阪府大阪市中央区道修町1-7-1 北浜
TNKビル Osaka (JP).

[続葉有]

(54) Title: CUTTER FOR CUTTING WORK

(54) 発明の名称: 切断加工用刃物



WO 2005/053918 A1

(57) Abstract: A cutter for cutting work capable of easily preventing the end parts of slits formed in a sheet material such as a corrugated fiberboard sheet from being damaged. The cutter for cutting work for forming the slits in the sheet material comprises a cutter body (11), a groove cutting blade (13) forming the slits, and a cutout generating blade (12) forming the end parts of the slits. The cutter body (11) is formed in a sector shape, and the groove cutting blade (13) is formed along both side edges of the cutter body (11) in the thickness direction. The cutout generating blade (12) comprises a semi-cylindrical edge part and a mounting part detachably fitted to one end side of the cutter body (11) and fitted to one end side of the cutter body (11) with the outer peripheral curved surface of the edge part exposed to one end side of the cutter body (11). The mounting part is formed so that the position of the edge part can be adjusted in the radial direction of the cutter body (11).

(57) 要約: 段ボールシート等のシート材に形成するスリット端部の損傷を容易に防止することができる切断加工用刃物を提供する。シート材にスリットを形成するための切断加工用刃物であって、刃物本体(11)と、スリットを形成す

[続葉有]



(81) 指定国(表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

(84) 指定国(表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY,

KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IS, IT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

添付公開書類:
— 国際調査報告書

2文字コード及び他の略語については、定期発行される各PCTガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語のガイドノート」を参照。

る溝切り刃(13)と、スリットの端部を形成する切欠生成刃(12)とを備え、刃物本体(11)は、扇形状に形成されており、溝切り刃(13)は、刃物本体(11)の厚み方向両側縁に沿ってそれぞれ設けられており、切欠生成刃(12)は、半円筒状の刃先部と、刃物本体(11)の一端側に着脱自在に取り付けられる取付部とを備え、前記刃先部の外周曲面を刃物本体(11)の一端側に露出させて刃物本体(11)の一端側に取り付けられ、前記取付部は、前記刃先部を刃物本体(11)の径方向に位置調整可能に構成される切断加工用刃物。